



FD-WD
Berührungssuchsensor

FD-AR
Lichtbogen-Verfolgungssensor

FD-TR
WIG Lichtbogen-Sensor

FD-WDH1
Berührungssuchsensor

FD-QD
Laser-Suchsensor

FD-SFH
Laser-Suchsensor

FD-SF
Laser-Suchsensor

FD-LT
Laser-Verfolgungssensor

	FD-WD Berührungssuchsensor	FD-AR Lichtbogen-Verfolgungssensor	FD-TR WIG Lichtbogen-Sensor	FD-WDH1 Berührungssuchsensor	FD-QD Laser-Suchsensor	FD-SFH Laser-Suchsensor	FD-SF Laser-Suchsensor	FD-LT Laser-Verfolgungssensor
Erkennung der Werkstück-Position <i>Workpiece position detection</i>	○	×	×	○	○	○	○	○
Nahtverfolgung <i>Seam tracking</i>	×	○	○ (nur vertikales Verfolgen) (only vertical tracking)	×	×	×	×	○
Wiedererkennung d.Spaltform <i>Recognition of groove shape</i>	×	×	×	×	○	○	○	○
Kombination mit anderen Sensoren <i>Combination with other sensors</i>	Zusammen mit Lichtbogen- oder WIG Lichtbogen-Sensor <i>This sensor can be used together with an arc sensor or TIG arc sensor</i>	Zusammen mit Lichtbogen- oder WIG Lichtbogen-Sensor <i>This sensor can be used together with an arc sensor or TIG arc sensor</i>	Zusammen mit Lichtbogen- oder WIG Lichtbogen-Sensor <i>This sensor can be used together with an arc sensor or TIG arc sensor</i>	Zusammen mit Lichtbogen- oder WIG Lichtbogen-Sensor <i>This sensor can be used together with an arc sensor or TIG arc sensor</i>	Zusammen mit Lichtbogen- oder WIG Lichtbogen-Sensor <i>This sensor can be used together with an arc sensor or TIG arc sensor</i>	Kombination des Berührungs- und Lasersensors ist möglich <i>Combination use of the touch sensor and laser sensor is possible</i>	Kombination des Berührungs- und Lasersensors ist möglich <i>Combination use of the touch sensor and laser sensor is possible</i>	Unnötig (Beides ist möglich – Automatische Verfolgung sowie Positions-Erkennung) <i>Unnecessary (Both automatic tracking and position detection are possible)</i>
Geeignete Werkstücke <i>Applicable workpieces</i>	Blechdicke: ab 3,2 mm <i>Plate thickness: 3.2 mm or more</i>	Blechdicke: ab 3,2 mm <i>Plate thickness: 3.2 mm or more</i>	Blechdicke: ab 1,0 mm <i>Plate thickness: 1.0 mm or more</i>	Blechdicke: ab 3,2 mm <i>Plate thickness: 3.2 mm or more</i>	Blechdicke: ab 1,0 mm <i>Plate thickness: 1.0 mm or more</i>	Blechdicke: ab 0,5 mm <i>Plate thickness: 0,5 mm or more</i>	Blechdicke: ab 0,5 mm <i>Plate thickness: 0,5 mm or more</i>	Blechdicke: ab 1,0 mm <i>Plate thickness: 1.0 mm or more</i>
Genauigkeit <i>Accuracy</i>	± 1,0 mm (Suchgeschwindigkeit 200 cm/oder weniger; für Stand-alone-Roboter) <i>Search speed 200cm/or less for stand alone robots</i>	± 1,0 mm (vorausgesetzt der Lichtbogen ist stabil) <i>(provided that arc and pool are stable)</i>	± 0,5 mm (wenn die Elektrode nicht abgenutzt ist) <i>(if the electrode is not worn)</i>	± 1,0 mm (Suchgeschwindigkeit 200 cm/oder weniger; für Stand-alone-Roboter) <i>Search speed 200cm/or less for stand alone robots</i>	± 0,5 mm (Suchgeschwindigkeit 360 cm/oder weniger; für Stand-alone-Roboter) <i>Search speed 360cm/or less for stand alone robots</i>	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,3 mm
Material des Werkstücks <i>Workpiece material</i>	Ausschließlich leitfähiges Material <i>All the materials and surfaces to be energized</i>	Stahl, Edelstahl <i>mild steel, stainless steel system</i>	Alle Materialien, die sich schweißen lassen <i>All the materials which can be welded</i>	Auch für schwierige Oberflächen (Rost, Verschmutzung) <i>Also for critical surfaces (e.g. rust or dirt)</i>	Oberfläche sollte nicht hochglänzend sein (Nichtmetalle zulässig) <i>The surface shall not be glossy (nonmetal is permitted)</i>	Oberfläche sollte nicht hochglänzend sein (Nichtmetalle zulässig) <i>The surface shall not be glossy (nonmetal is permitted)</i>	Oberfläche sollte nicht hochglänzend sein (Nichtmetalle zulässig) <i>The surface shall not be glossy (nonmetal is permitted)</i>	Oberfläche sollte nicht hochglänzend sein (Nichtmetalle zulässig) <i>The surface shall not be glossy (nonmetal is permitted)</i>

○ Zutreffend
Applicable

× Nicht zutreffend
Not applicable